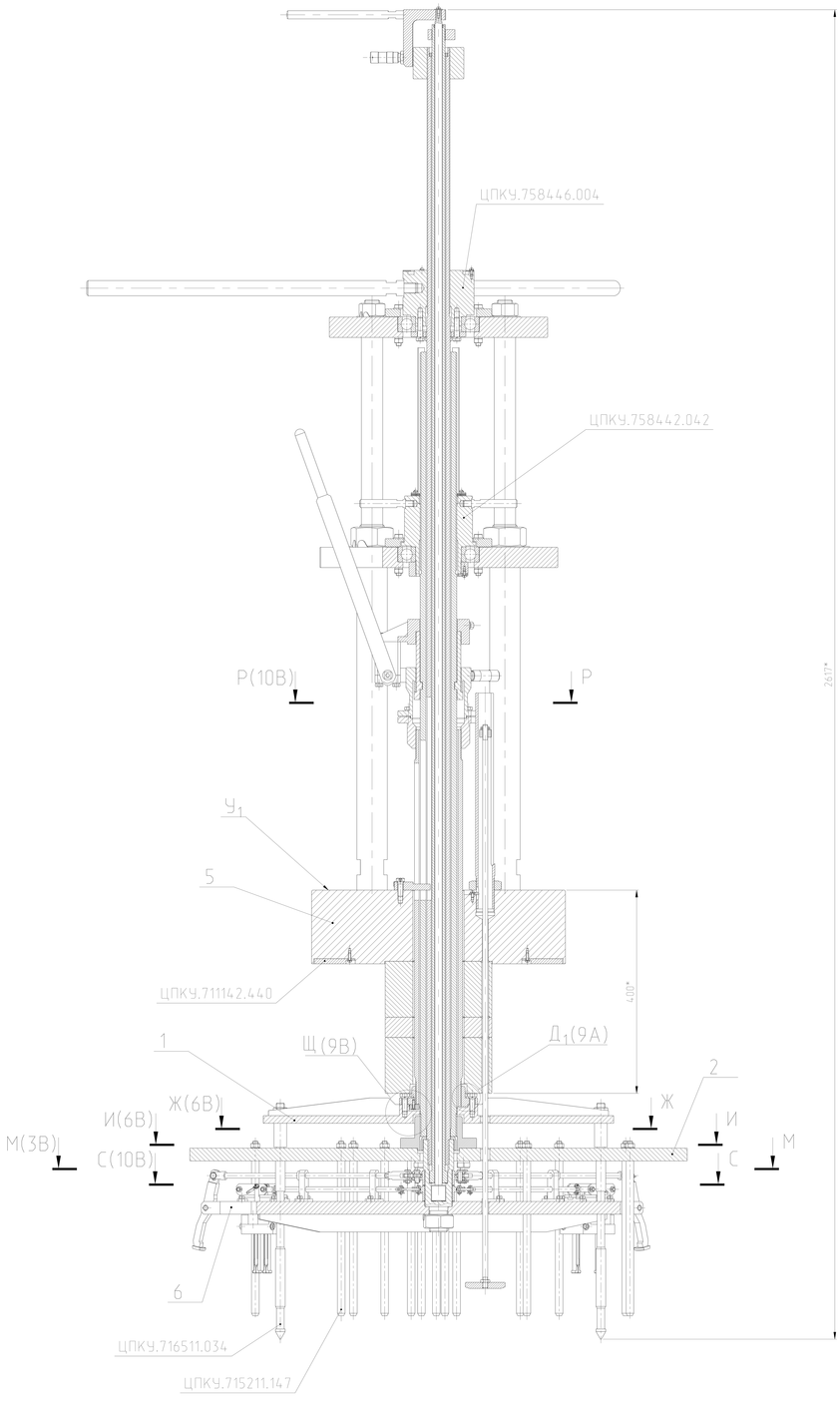


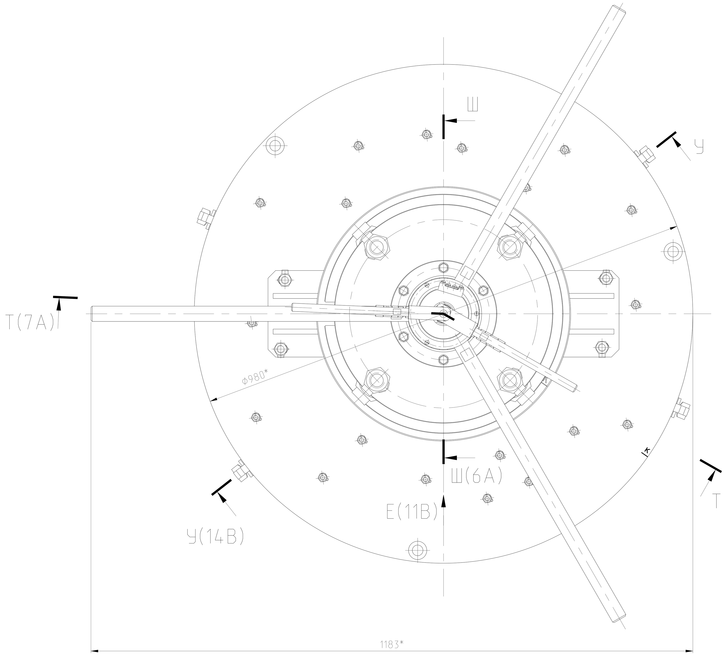


Таблица – Техническая характеристика

Наименование	Значение
Грузоподъемность – номинальная, кг	220
– максимальная, кг	450
Габаритные размеры – высота, мм	2617
– ширина, мм	1183
– длина, мм	1210
Масса, кг	840
Количество независимых механизмов захвата, шт	2
Максимальная высота подъема при подрыве, мм	85
Общая высота подъема, мм	350

1. В процессе изготовления, сборки, транспортирования и хранения обеспечить чистоту поверхностей и отсутствие посторонних предметов во внутренних полостях изделия.
2. Винты поз. 31 контрить от отворачивания в керненем в шлиц.
3. Винт поз. 17 завернуть до упора, после чего вывернуть на 1,5 – 2 оборота и законтрить.
4. Контровку винтов поз. 17, 18, 19 производить проволокой поз. 42 в шлиц по технологии предприятия изготовителя.
5. Контровку деталей по п. 2, 3, 4 производить в последующей сборке на месте использования изделия.
6. Отверстия ??????(зона 7А) выполнить в крайних положениях кронштейнов ЦПКУ.746152.003 и ЦПКУ.746152.004 (зона 8А).
Крайним положением кронштейна ЦПКУ.746152.004 ("Клещи") в положении "Закрыто" является такое его положение, при котором расстояние L_1 (зона 13А) от внутренней поверхности любого из захватов ЦПКУ.743221.002 до наружной поверхности плиты технологической будет не более 0,5мм.
Крайним положением кронштейна ЦПКУ.746152.004 ("Клещи") в положении "Открыто" является такое его положение, при котором расстояние M_1 (зона 14А) между указанными поверхностями любой из тяг ЦПКУ.715114.010 и опоры ЦПКУ.734341.001 будет не более 1мм.
Крайним положением кронштейна ЦПКУ.746152.003 ("Цанга") в положении "Закрыто" является такое его положение, при котором расстояние H_1 (зона 12А) от верхнего торца стопора ЦПКУ.741632.006 до верхней поверхности плиты ЦПКУ.301341.014 будет не более 23 мм.
Крайним положением кронштейна ЦПКУ.746152.003 ("Цанга") в положении "Открыто" является такое его положение, при котором расстояние $П_1$ от верхнего торца стопора ЦПКУ.741632.006 до верхней поверхности плиты ЦПКУ.301341.014 будет не менее 34 мм.
7. Надписи на гайке ЦПКУ.758446.003 (зона 9А) выполнить шрифтом 7...10 – Пр3 ГОСТ26.020-80 после выполнения отверстий ??????(зона 7А).
8. Надписи на гайке ЦПКУ.758446.003 (зона 9А) заполнить эмалью ПФ-115, белой, ГОСТ 6465-76.
9. При выполнении отверстий ??????(зона 7А) обеспечить фиксацию защелок ЦПКУ.304264.005 в соответствующих отверстиях.
10. Кронштейны ЦПКУ.746152.003 и ЦПКУ.746152.004 (зона 8А) должны свободно перемещаться из положения "Открыто" в положение "Закрыто" и обратно и фиксироваться защелками ЦПКУ.304264.005 (зона 7А) в каждом положении.
11. Размер C_1 (зона 12А) вычислить по формуле $C_1 = (P_1 + 1015) \pm 1$мм, где P_1 (зона 8В) – действительное значение данного размера.
12. Нижние торцы пластин ЦПКУ.741216.017 (зона 11А) выставить по риске "Верх" линейки ЦПКУ.741134.298 с допуском ±0,5мм (см. вид Д, зона 11В). Обеспечить свободное вертикальное перемещение линейки при вращении гайки ЦПКУ.758446.004 (зона 2Г).
13. Линейку ЦПКУ.745222.032 (зона 12В) устанавить так, чтобы риска "Верх" линейки совпала с верхним торцем трубы ЦПКУ.715553.017 с допуском ±0,5мм (см. выносной элемент $Ж_1$). Для изменения положения линейки по высоте использовать регулировочные пластины ЦПКУ.741214.142 (см. выносной элемент $Е_1$, зона 5А).
14. Пластины ЦПКУ.741216.017 (зона 11А) и линейку ЦПКУ.745222.032 (зона 12В) выставлять после полной сборки изделия при завернутых до упора гайках ЦПКУ.758442.042 (зона 1Е) и ЦПКУ.758446.004 (зона 2Г) соответственно.
15. Проверку работоспособности приспособления проводить в соответствии с руководством по эксплуатации с использованием плиты технологической (зона 17В) в три этапа:
- проверка захватов "Клещи";
- проверка захватов "Цанга";
- проверка совместной работы захватов "Клещи" и "Цанга".
16. При проверке работоспособности приспособление должно быть установлено на кольцо ЦПКУ.711142.440 (зона 2D) с допуском параллельности поверхности $У_1$ относительно плоскости горизонта 0,5 мм/м.
17. После испытаний произвести внешний осмотр изделия – трещины, подрывы металла и видимые остаточные деформации не допускаются.
18. Масса плиты технологической (зона 17В) должна быть (400 ± 20) кг.
19. Максимальная масса, поднимаемая данным изделием не должна превышать 450 кг.
20. * Размеры для справок.
21. Маркировать на бирке обозначение изделия по основному конструкторскому документу.

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	ЦПКУ.304521.010СБ		
Разраб.		Слепнев			Приспособление специальное для удаления нижней плиты. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Мороз					840	1:4
Т.контр.		Кораблев				Лист 1	Листов 5	
Н.контр.		Швецов						
Утв.		Васяев						

Копировал Формат А2х3